

POTABILIZADORA DE AGUA H2Optima



Vista trasera



Referencia de Componentes

- 1 Módulos fotovoltaicos
- 2 Bloque de potabilización
- 3 Estructura desplegable
- 4 Bastidor para transporte

Ficha Técnica

Descripción del sistema

Partiendo de la idea original de las estaciones desaladoras, Optima Renovables ha desarrollado una unidad potabilizadora de agua específica para zonas que no dispongan de suministro eléctrico.

Para este dispositivo se ha creado un sistema de gestión inteligente de energía, tanto de la generada por los módulos fotovoltaicos como de la requerida por el sistema de bombas y membranas de tratamiento. De esta manera se consigue alto rendimiento durante mayor parte del tiempo de uso requerido; optimizando así los resultados totales de volumen de agua procesada y por tanto la eficiencia del dispositivo.

La potabilizadora H2Optima tiene, en función del agua a tratar, un escalado de caudales de trabajo desde 90 hasta 1000 litros/hora que resuelven sobradamente las necesidades de agua para distintos usos, riego, autoconsumo, limpieza o agua para uso doméstico.

El dispositivo es apto para cualquier tipo de agua, desde agua ligeramente contaminada hasta agua de mar lo que confiere una versatilidad frente al amplio abanico de aguas a tratar.

Modelos existentes:

- H2Optima Agua Dulce
- H2Optima Agua Salina
- H2Optima Agua de Mar
- H2Optima Emergencias



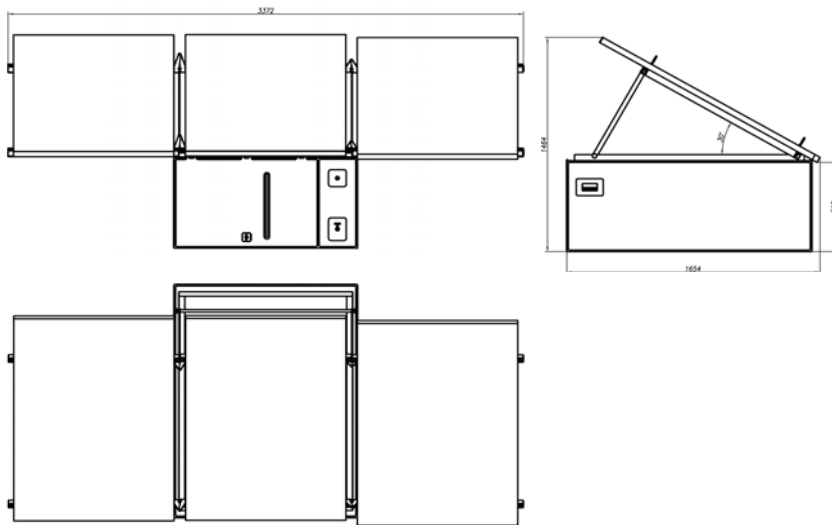
Vista de los componentes.

Características Técnicas

- No depende de ningún aporte de energía.
- Apto para cualquier tipo de agua, desde agua ligeramente contaminada hasta agua de mar.
- Fácilmente transportable hasta el punto de utilización, gracias a sus reducidas dimensiones
- No requiere instalación.
- Dispositivo compacto y ligero con una estructura desplegable de los módulos fotovoltaicos para ampliar el área de radiación solar.
- Gestión inteligente de la energía producida y consumida por el dispositivo.
- TOTALMENTE AUTOMÁTICA: Su manejo no requiere de personal especializado.
- PRODUCE AGUA POTABLE en cualquier lugar y con bajo coste.
- Osmosis inversa para la eliminación de sales disueltas en el agua
- Módulos fotovoltaicas de alto rendimiento para la producción de energía

Dimensiones

Una unidad en funcionamiento tiene un volumen de 3372 x 1654 x 1464 mm, su volumen de transporte es 1204 x 1654 x 948 mm antes de desplegar los módulos fotovoltaicos.



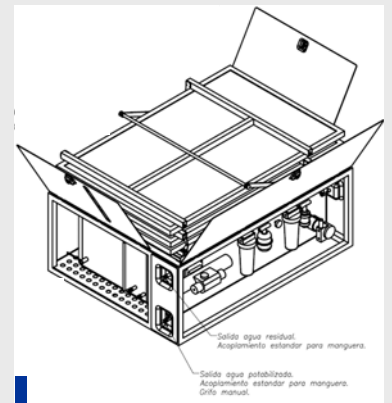
Principales aplicaciones

- Depuración de agua para uso cotidiano
- Sector Agrario.
- Sector Agropecuario.
- Depuración de aguas en emergencias ONG's.
- Ejércitos.

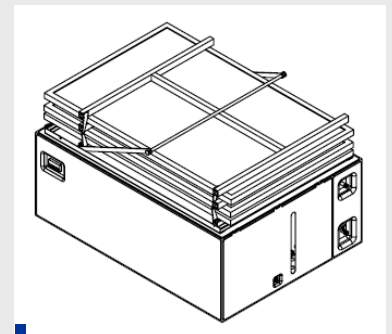
Ventajas

- Estructura ligera
- Compacta, rígida y robusta
- Rápida instalación
- Portabilidad
- Capacidad de modulación
- No requiere personal especializado

DISTRIBUIDO POR:



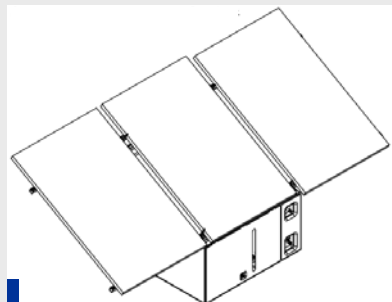
Fase 0: Realizar conexionado de entradas y salidas de agua.



Fase 1: orientar al sol de mediodía.



Fase2: Desbloquear módulo de energía e inclinarlo



Fase 3: Desplegar módulos fotovoltaicos.